

CENTRIFUGEUSES CONTINUES À VIS ET AXE HORIZONTAL Type EC



EC 06

PROPRIÉTÉS DE LA GAMME EC



ACCESSIBILITÉ ET NETTOYABILITÉ

- Centrifugeuses pouvant être installées au niveau du sol ou en mezzanine.
- Cuve extérieure à ouverture intégrale pour faciliter l'accès au panier.
- Tubes d'alimentation et d'écoulement dédiés pour les eaux mères et les liquides de lavage.
- Vibreur sur cuve pour faciliter le déchargement du solide.



PRODUCTIVITÉ

- Mode continu compatible avec de nombreuses lignes de production de produits chimiques.
- Large gamme d'applications :
 - Forces centrifuges de 2.000 à 2.500 «G».
 - Températures d'utilisation de 0 à 200°C.
 - Toutes particules solides de plus de 50 microns.
- Production jusqu'à 10 tonnes par heure.



FIABILITÉ

- Masse importante et supports anti-vibratiles pour limitation des éventuelles vibrations.
- Limiteur de couple pour prévenir la surcharge.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES DE LA GAMME EC

Les essoreuses continues ROUSSELET ROBATEL sont équipées d'un panier conique et d'un tamis filtrant. Elles assurent l'extraction des eaux mères et éventuellement le lavage en continu des solides avant leur essorage final.

CONSTRUCTION

En acier doux, acier inoxydable ou alliages spéciaux.

2• *Vis râcleuse d'entraînement du solide, tournant à une vitesse légèrement différente de celle du panier, générant le phénomène de raclage continu*

Panier tronconique tournant à grande vitesse, équipé d'un tamis filtrant adapté au produit à traiter

1• Tubulure d'alimentation de la suspension

5• Tubulure de lavage

Cuve extérieure permettant de collecter le produit essoré, les eaux mères, les eaux de lavage

4• Évacuation du filtrat

Évacuation du liquide de lavage

3• Évacuation du produit sec

Poulie moteur

Moteur d'entraînement

Courroies de transmission

Arbre central

Ensemble différentiel pour obtention de vitesses des panier et vis différentes

Bâti

Amortisseur



FONCTIONNEMENT :

- La suspension à traiter est alimentée par une pompe à débit constant via la tubulure d'alimentation¹.
- Sous l'action de la force centrifuge, les solides sont déposés sur la paroi interne du tamis filtrant du panier.
- Ils sont ensuite entraînés par la vis racleuse² jusqu'à la zone de déchargement³ (cuve dotée d'un vibreur).

- Le filtrat est évacué via la tubulure d'écoulement⁴.
- La tubulure de lavage⁵ permet l'introduction d'un liquide de lavage pour rinçage des solides initialement pré-essorés avant leur essorage final et leur déchargement.

CARACTÉRISTIQUES DE LA GAMME EC

TYPE	Données standard						
	∅ mm	Vitesse max. tr / min	force centrifuge «G»	L cm	l cm	h cm	Poids kg
EC 03	300	3600	2560	170	130	150	1000
EC 04	400	2900	2250	210	150	175	2400
EC 06	600	2300	2300	250	200	190	4500

Autres modèles sur demande.



SIÈGE SOCIAL

ROUSSELET ROBATEL
45 Avenue Rhin et Danube
Parc d'activité économique de Marenton
07104 ANNONAY - FRANCE
Tel. : +33 / (0) 4 75 69 22 11
Fax : +33 / (0) 4 75 67 69 80
E-mail : info@rousselet-robatel.com

ROYAUME UNI

Rousselet UK Ltd
Parkside House, 17 East Parade
HARROGATE
NORTH YORKSHIRE HG1 5LF
Tel : + 44 (0)1 423 530 093
Fax : + 44 (0)1 423 530 120
E-mail : info@rousselet-robatel.com

RÉPUBLIQUE TCHÈQUE

Rousselet Robatel CZ
Počernická 96
CZ – 108 00 Praha 10
Tel : +420 296 411 402
Fax : +420 296 411 403
E-mail : cz@rousselet-robatel.com

USA

Robatel Inc.
703 West Housatonic Street
PITTSFIELD
MA 01201
Tel : + 1 413 499 4818
Fax : + 1 413 499 5648
E-mail : sales@rousselet-robatel.us